

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ЕАЭС RU C-RU.AM02.B.01101/24

Серия **RU** № **0555997**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Брянский орган по сертификации». Место нахождения (адрес юридического лица): 241013, Россия, Брянская область, город Брянск, улица Литейная, дом 36А, офис 702; адрес (адреса) места осуществления деятельности: 241013, Россия, Брянская область, город Брянск, Бежицкий район, улица Литейная, дом 36А, помещение № 702, № 702/1, № 713; номер телефона: +7 (483) 240-00-49; адрес электронной почты: info@bos-cert.ru, аттестат аккредитации № RA.RU.10AM02, дата регистрации 05.10.2017.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «НПО АСТА». Основной государственный регистрационный номер: 1195022002438. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 140202, Россия, Московская область, Воскресенский район, город Воскресенск, улица Коммуны, дом № 9, строение 1, этаж 1, комната 14; номер телефона: +7 (495) 664-20-60; адрес электронной почты: info@npoasta.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «НПО АСТА». Место нахождения (адрес юридического лица): 140202, Россия, Московская область, Воскресенский район, город Воскресенск, улица Коммуны, дом № 9, строение 1, этаж 1, комната 14; адреса мест осуществления деятельности по изготовлению продукции: 140202, Россия, Московская область, Воскресенский район, город Воскресенск, улица Коммуны, дом № 9, строение 1; 140202, Россия, Московская область, Воскресенский район, город Воскресенск, улица Московская, дом 32.

ПРОДУКЦИЯ Оборудование для работы во взрывоопасных средах: пневматические линейные приводы АСТА серии ППМ с маркировкой взрывозащиты согласно Приложению (бланк № 1045065). Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 28.14.20-025-39080305-2023 «Пневматические линейные приводы АСТА серии ППМ». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8412 31 000 9

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 162/24

от 22.10.2024 Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «Техпромимпорт», уникальный номер записи об аккредитации RA.RU.21OA97; акта о результатах анализа состояния производства № 11084/АП от 02.10.2024 органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Брянский орган по сертификации», уникальный номер записи об аккредитации RA.RU.10AM02, эксперт - Галеулин Дамир Гайсович; технических условий ТУ 28.14.20-025-39080305-2023; технического паспорта и инструкции по эксплуатации; комплекта конструкторской документации; отчета об оценке опасностей воспламенения 28.14.20-025-39080305-2024 ООВ. Схема сертификации – 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, указаны в Приложении (бланк № 1045065). Условия хранения по группе 5 (ОЖ4) в соответствии с ГОСТ 15150-69. Назначенный срок хранения – 3 года. Назначенный срок службы – 12 лет. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты, а также иная информация, в том числе идентифицирующая продукцию, указаны в Приложении (бланки №№ 1045065, 1045066).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 05.11.2024 **ПО** 04.11.2029

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

 Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Дружинина Екатерина Андреевна (Ф.И.О.)

М.П. Нанкин Павел Викторович (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 1, Листов 2

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.AM02.B.01101/24

Серия **RU** № **1045065**

1. СТАНДАРТЫ, В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРИМЕНЕНИЯ КОТОРЫХ НА ДОБРОВОЛЬНОЙ ОСНОВЕ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ СОБЛЮДЕНИЕ ТРЕБОВАНИЙ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА

- ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования;
- ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007) Взрывоопасные среды. Взрывозащита и предотвращение взрыва. Часть 1. Основополагающая концепция и методология.

2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Оборудование для работы во взрывоопасных средах: пневматические линейные приводы АСТА серии ППМ (далее по тексту – пневмоприводы) предназначены для дистанционного управления регулирующими и запорными седельными клапанами.

Область применения – взрывоопасные зоны помещений и наружных установок в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты, требованиями ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007) и отраслевых Правил безопасности, регламентирующих применение данного оборудования во взрывоопасных зонах.

3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

3.1 Структура условного обозначения пневмоприводов:

АСТА ППМ X₁ X₂ X₃,

где:

АСТА – торговая марка;

ППМ – серия;

X₁ – площадь мембраны, см²;

X₂ – положение безопасности (НО / НЗ);

X₃ – диапазон пружин, бар.

3.2 Основные технические характеристики пневмоприводов приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение				
	ППМ140	ППМ320	ППМ690	ППМ1000	ППМ1500
Тип					
Маркировка взрывозащиты по ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	II Gb IIB T6 III Db IIIB T85°C				
Принцип действия	Прямой (НО) / обратный (НЗ)				
Площадь мембраны, см ²	140	320	690	1000	1500
Ход, мм	20	20	40	60	100
Диапазон пружин, бар	0,2 – 1,0 / 0,8 – 2,4				
Количество пружин	1-10				
Максимальное давления питания, бар	3,5				
Диапазон температуры окружающей среды, °С	От минус 40 до плюс 40				
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У1				

4. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И СРЕДСТВ ЕГО ВЗРЫВОЗАЩИТЫ

4.1 Описание конструкции

Пневмоприводы состоят из следующих основных узлов: корпус, мембрана, стойки, шток, пружины, уплотнения. Принцип действия основан на уравновешивании силы упругой деформации пружин и усилия, создаваемого давлением управляющей среды (сжатого воздуха) внутри мембранных камер привода. Изменение управляющего давления приводит к открытию/закрытию затвора клапана.

4.2 Обеспечение взрывозащиты

Взрывозащищенность оборудования обеспечивается выполнением конструкции согласно требованиям ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007), а именно выполнением следующих защитных мер и технических решений:

- конструкция пневмоприводов и применяемые материалы исключают возможность накопления и разряда статического электричества путем подключения к контуру заземления;

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Дружинина Екатерина Андреевна
М.П. (Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Панкин Павел Викторович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.AM02.B.01101/24

Серия **RU** № **1045066**

- применяемые материалы содержат в своем составе не более 7,5% (в сумме) магния и титана по массе согласно требованиям п. 8.2, п. 8.3 ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001);
- толщина неэлектропроводящих покрытий на заземленных металлических поверхностях не превышает 2 мм;
- в подвижных соединениях, к которым возможен доступ внешней окружающей среды, зазоры и подбор материалов исключают возможность образования искр от фрикционного трения;
- корпусные детали и сварные швы соединения деталей, находящихся под давлением, исключают возможность прорыва уплотнений или раскрытия стыков;
- скорость перемещения движущихся частей составляет менее 1 м/с;
- пневмоприводы не имеют собственных источников нагрева, температура поверхности пневмоприводов определяется температурой окружающей среды;
- физические и химические свойства материалов деталей, контактирующих с рабочими средами, не подвергаются изменениям и не могут являться инициаторами взрыва.

4.3 Внесение в конструкцию и (или) техническую документацию изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, возможно только по согласованию с ОС ООО «БОС».

5. МАРКИРОВКА

Маркировка, наносимая на оборудование, включает следующие данные:

- товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;
- обозначение типа оборудования;
- заводской номер по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- год изготовления;
- маркировку взрывозащиты;
- диапазон температуры окружающей среды при эксплуатации;
- наименование органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- специальный знак взрывобезопасности «Ех», согласно Приложению 2 Технического регламента Таможенного союза 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;
- единый знак обращения продукции на рынке Евразийского экономического союза, утвержденный Решением Комиссии Таможенного союза от 15.07.2011 № 711, при условии соответствия оборудования требованиям всех Технических регламентов Таможенного союза и Технических регламентов ЕАЭС, действие которых распространяется на оборудование;
- другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией.

6. ИНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Настоящий сертификат соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов продукции, прошедших испытания (19.07.2024).

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Дружинина Екатерина Андреевна
(Ф.И.О.)

Панкин Павел Викторович
(Ф.И.О.)